



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



FIERA

SERIE 535

SMALTO INDUSTRIALE A RAPIDA ESSICCAZIONE CON FINITURA SATINATA

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalti alchidici modificati essiccanti ad aria per evaporazione del solvente e successiva ossidazione del legante. Sono dotati di buona resistenza all'esterno, pienezza e facilità di applicazione. Sono impiegati nella verniciatura di macchine agricole, macchine utensili, carpenterie dove è richiesta una finitura satinata dalla notevole durezza superficiale antigraffio. Per accelerare l'essiccazione è possibile catalizzare lo smalto Serie 535 con il 2 - 3% di 703.0000 (Catalizzatore Isocianato Aromatico-Alifatico). E' opportuno utilizzare il prodotto catalizzato nell'arco della giornata lavorativa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

A - Prodotto in latta

Tipo di legante	alchidico modificato
Viscosità CF8/20°C	secondi 10 - 12
Peso specifico a 20°C	Kg /lt 1,200 - 1,350
Residuo secco in peso	% 64 - 68
Infiammabilità	°C < 23

B - Prodotto applicato (spessore secchi di 30 - 40 micron)

Brillantezza	gloss 40 - 50
Aderenza su Ecosint Serie 371/326 Zifosint Serie 317	ottima 100%
Resistenza alla nebbia salina (150 ore su Ecosint 371)	buona - leggera formazione di ruggine vicino all'incisione

RESA Teorica

mq / Kg. 7 - 8
(una mano con due passate)

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

MODALITA' APPLICATIVE

A spruzzo

Diluyente	Cod.	761.0000 - 752.0000
Diluizione	%	20
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	20 - 22
Pressione	atm	4 - 5
Ø Ugello	mm	1,6 - 2
Numero delle mani		una leggera
Appassimento		per 3 - 5' una normale
Spessori secchi consigliati - per mano	micron	30 - 40

A spruzzo elettrostatico

Diluyente	Cod.	753.0000
Diluizione	%	20

